

weber.vetonit JB 600/10

Безусадочный быстротвердеющий, слегка расширяющийся перед началом схватывания раствор для объемных заливок. Прочность 60 МПа, фракция 10 мм.

- жидкий, хорошо заполняющий большие объемы раствор
- быстрый набор прочности
- стойкий к воздействию солей и мороза
- проектная долговечность 100 лет



Продукция сертифицирована

НАЗНАЧЕНИЕ

- Применяется для замоноличивания стыков и установки сборных бетонных конструкций, для заливки оснований колонн, анкерных соединений, а также для заливки и подливки объемных пространств. Пригоден к применению согласно Европейских Строительных норм по следующим классам нагрузок: XC4, XD3, XS3, XF4 и XA1.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	Температура основы и воздуха должна быть выше +5 °С. Оптимальная температура раствора +10...+20 °С. Заливка не должна подвергаться воздействию низких температур в течение первых двух суток.
Упаковка	Мешок 25 кг. Большой мешок 1000 кг.
Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления (в закрытых упаковках и в сухом помещении)
Расход воды	9–10 % (2,2–2,5 л/25 кг)
Класс прочности	C50/60–10
Набор прочности через 24 часа	ок. 40 МПа (EN 12390–3)
Набор прочности через 7 суток	ок. 50 МПа (EN 12390–3)
Набор прочности через 28 суток	ок. 60 МПа (EN 12390–3)
Модуль упругости	более 20 ГПа (EN 13412)
Адгезия, 28 сут. (EN1542)	Более 2,0 МПа
Связующее	Быстротвердеющий портландцемент CEM II A 42,5 R
Заполнитель	Натуральный песок 0–10 мм
Добавки	Вещества, улучшающие атмосферостойкость и обрабатываемость, а также увеличивающие объем свежего бетона
Расширение (начальный этап)	ок. +1 %
Плотность во влажном состоянии	ок. 2300 кг/м ³
Содержание воздуха	2–5 % (EN 1015–7)
Морозостойкость	Морозостойкий под воздействием солей (SS 137244, Метод В)
Капиллярное водопоглощение	Менее 0,5 kg/(m ² *h0,5) (EN 13057)
Сопротивление карбонизации	Соответствует EN 13295
Содержание хлоридов	< 0,05 % (SFS–EN 1015–17)
Количество готового раствора	ок. 11–12 л/25 кг (ок. 440–480 л/1000 кг)
Соответствие Европейским стандартам	CE

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Бетонную основу тщательно очищают от всех загрязнений. Для обеспечения лучшей адгезии бетонная основа должна быть шероховатой или ей следует придавать шероховатость. Основу увлажняют чистой водой перед началом заливочных работ. Увлажнение необходимо начать заблаговременно для предотвращения испарения влаги из безусадочного раствора в бетонную основу при заливке. Невпитавшуюся воду необходимо тщательно удалить с основания перед заливкой, например, щеткой или поджатым воздухом. При применении оцинкованной стали в заливке анкерных соединений необходимо убедиться, что их поверхность пассивирована. Непассивированный цинк реагирует со свежей бетонной массой, выделяя водород, который образует вокруг стали оболочку, что может привести к нарушению адгезии между сталью и затвердевшим бетоном. Следует иметь в виду, что процесс обязательной пассивации длительный и проходит в течение 2–3 недель при температуре воздуха +15 – +20 °С и 5–6 недель при температуре воздуха 0 – +5 °С. Пассивирование можно достичь и хромированием.

Приготовление раствора

Мешок 25 кг смешивают примерно с 2,2–2,5 л чистой воды в горизонтальном бетоносмесителе или при помощи дрели с низкоскоростной мешалкой. Сначала наливается минимальное количество воды, затем высыпается смесь. После предварительного смешивания проверяют консистенцию раствора и только при необходимости добавляют оставшееся количество воды. При производстве работ температура воды должна быть в пределах +10 – +30 °С, температуры воды выбирают из условия, чтобы оптимальная температура смеси была +10 – +20 °С. Время смешения машинным способом 3–5 мин.

Выполнение работ

Приготовленный раствор **JB 600/10** пригоден для заливки в течение одного часа после его приготовления, заливку следует выполнить, как можно быстрее в целях полного использования свойств расширения раствора. Заливку выполняют только по одной стороне. На этой стороне опалубку делать выше и шире, чтобы бетон растекался по опалубке под воздействием собственного веса (т.н. напорный ящик). Так как безусадочный раствор является текучим эластичным и высокопластифицированным, опалубка должна быть герметичной. Для наилучшего растекания массы по опалубке раствор можно уплотнить трамбованием или легким вибропрессованием. Заливку фундаментов станков и при монтажных работах нужно планировать так, чтобы воздух, образующийся при смешивании раствора, мог удаляться. Температура при нанесении раствора должна быть выше +5 °С свеженанесенный раствор необходимо защищать от замерзания в течение 48 часов после заливки.

Большие заливки производят минимальным слоем 30 мм, а максимальный слой может быть не более 200 мм. Максимальный объем заливки не должен превышать 200 литров в связи с протеканием реакции цемента и возрастанием при этом температуры. Заливки, превышающие этот объем, разделяются на несколько слоев. При заливках большой толщины во избежание угрозы отслоения используется по возможности более вязкий раствор. Одиночные заливки анкерных соединений станков и проходов в стенах и плитах можно производить одной заливкой, если расход раствора не более 200 литров.

Уход за бетоном

Последующий уход начинают сразу же после заливки, защищая поверхность от слишком быстрого высыхания (увлажнение + покрытие). Обычно увлажнение заливки небольшим количеством воды можно начинать примерно через 30 минут после выполнения заливки, когда на поверхности образован плотный слой. Увлажнением обеспечивают достаточное расширение массы и высокую гидратацию цемента. Увлажнение более обильным количеством воды необходимо продолжать в течение не менее двух первых суток. Затем последующий уход за заливкой продолжают, например, увлажнением поверхности распылителем и накрывая ее брезентом или нанесением специального материала для последующего ухода в течение не менее 7 суток.